

笠木 割付参考図

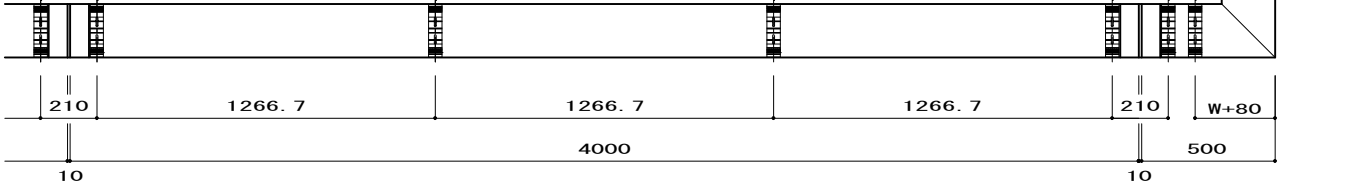
注意事項

高層部及び多雪地域等の施工につきましては、固定金具取付数を増やす等、取付方法が変わる場合がありますのでご相談下さい。

■アルトトップ エース・BB
巾1300~250

付属部品		個数
定尺物	固定金具大	4個
	連結材	1個
コーナー	固定金具大	3個
	連結材	1個

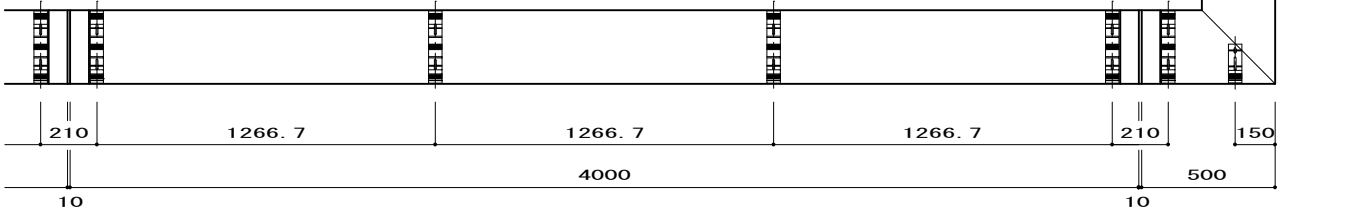
直線部は固定金具@1300以下で割付けて下さい。
ジョイント部は固定金具芯々210で割付け、その間に連結材が入る様にして下さい。
連結材は、一端に差し込み、嵌合して下さい。



■アルトトップ エース・BB
巾275

付属部品		個数
定尺物	固定金具大	4個
	連結材	1個
コーナー	固定金具大	2個
	固定金具小	1個
	連結材	1個

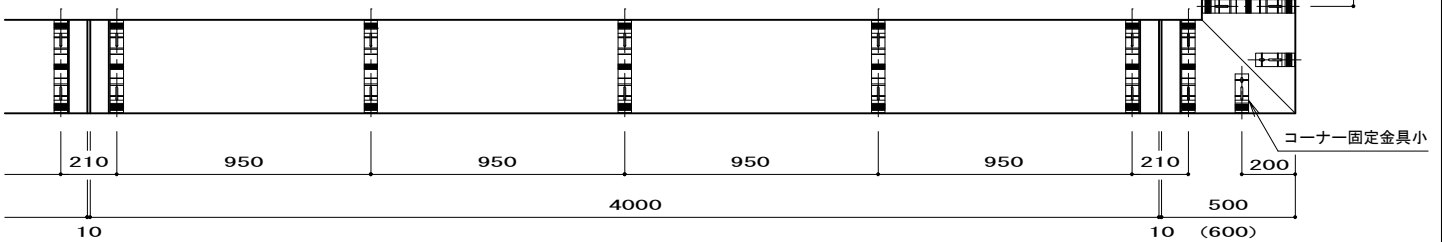
直線部は固定金具@1300以下で割付けて下さい。
ジョイント部は固定金具芯々210で割付け、その間に連結材が入る様にして下さい。
連結材は、一端に差し込み、嵌合して下さい。



■アルトトップ エース・BB
巾300~400

付属部品		個数
定尺物	固定金具大	5個
	連結材	1個
コーナー	固定金具大	2個
	固定金具小	2個
	連結材	1個

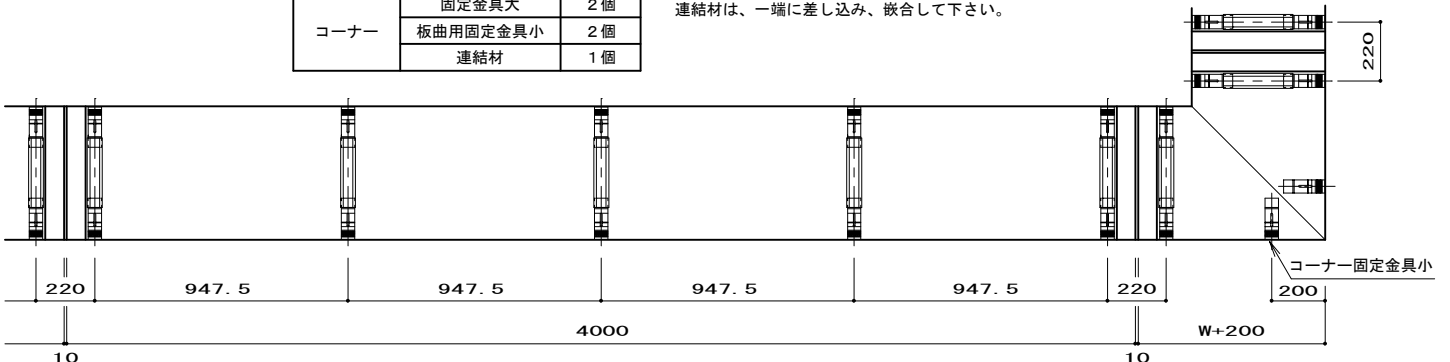
直線部は固定金具@1000以下で割付けて下さい。
ジョイント部は固定金具芯々210で割付け、その間に連結材が入る様にして下さい。
連結材は、一端に差し込み、嵌合して下さい。
()は、笠木400規格コーナー寸法



■アルトトップ エース・BB
巾450, 500

付属部品		個数
定尺物	固定金具大	5個
	連結材	1個
コーナー	固定金具大	2個
	板曲用固定金具小	2個
	連結材	1個

直線部は固定金具@1000以下で割付けて下さい。
ジョイント部は固定金具芯々220で割付け、その間に連結材が入る様にして下さい。
連結材は、一端に差し込み、嵌合して下さい。



製品名称

アルトトップシリーズ

図面内容

仕様・色・定尺一覧

日付

2012/06/14

図番

水切・下端水切 割付参考図

注意事項

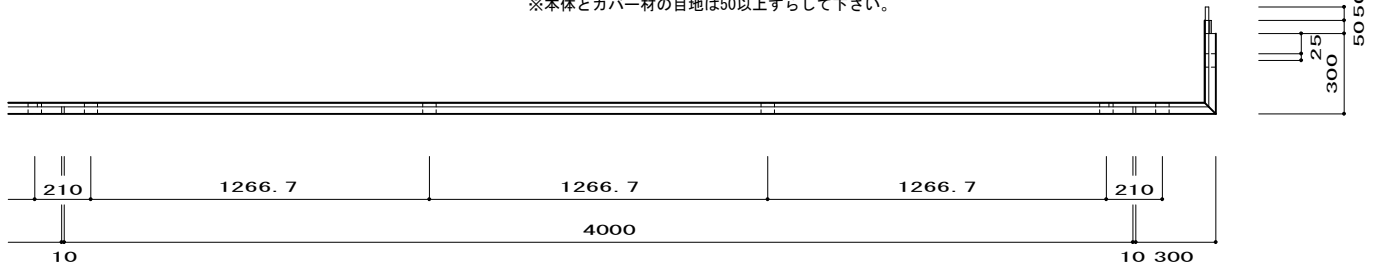
高層部及び多雪地域等の施工につきましては、固定金具取付数を増やす等、取付方法が変わる場合がありますのでご相談下さい。

■水切 30A, 60A
3LA, 6LA

付属部品		個数
定尺物	固定金具	4個
	連結材	1個
コーナー	固定金具	2個
	連結材	1個

直線部は固定金具@1300以下で割付けて下さい。
ジョイント部は固定金具芯々210で割付け、その間に連結材が入る様にして下さい。
連結材は、一端に差し込み、嵌合後中央にスライドして下さい。
コーナーの部材においては、固定板は50、カバー材は100、それぞれ本体より長くなっています。

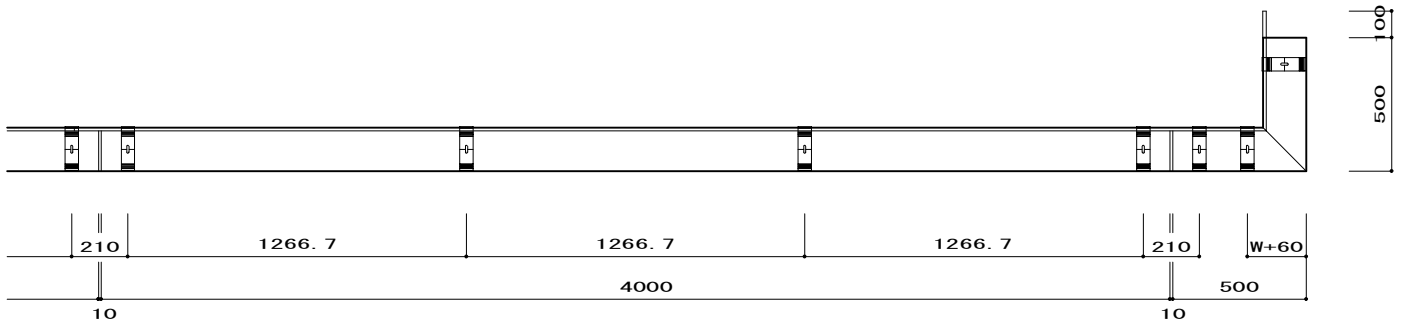
※本体とカバー材の目地は50以上ずらして下さい。



■水切 100~200

付属部品		個数
定尺物	固定金具	4個
	連結材	1個
コーナー	固定金具	3個
	連結材	1個

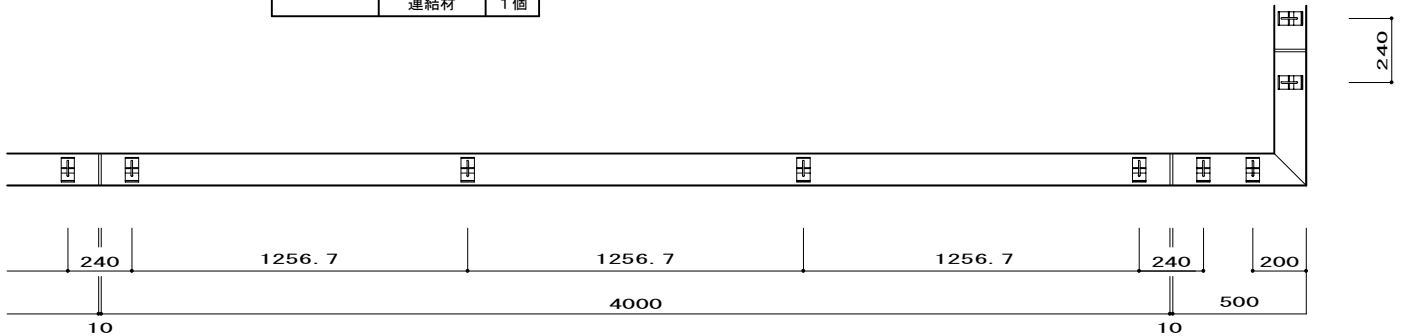
直線部は固定金具@1300以下で割付けて下さい。
ジョイント部は固定金具芯々210で割付け、その間に連結材が入る様にして下さい。
コーナーの部材において、カバー材は本体より100長くなっています。
※本体とカバー材の目地は50以上ずらして下さい。



■下端水切 70・120

付属部品		個数
定尺物	固定金具	4個
	連結材	1個
コーナー	固定金具	3個
	連結材	1個

直線部は固定金具@1300以下で割付けて下さい。
ジョイント部は固定金具芯々240で割付け、その間に連結材が入る様にして下さい。
連結材は、一端に差し込み、嵌合後中央にスライドして下さい。



製品名称

水切・下端水切

日付

2012/06/14

図面内容

割付参考図

図番

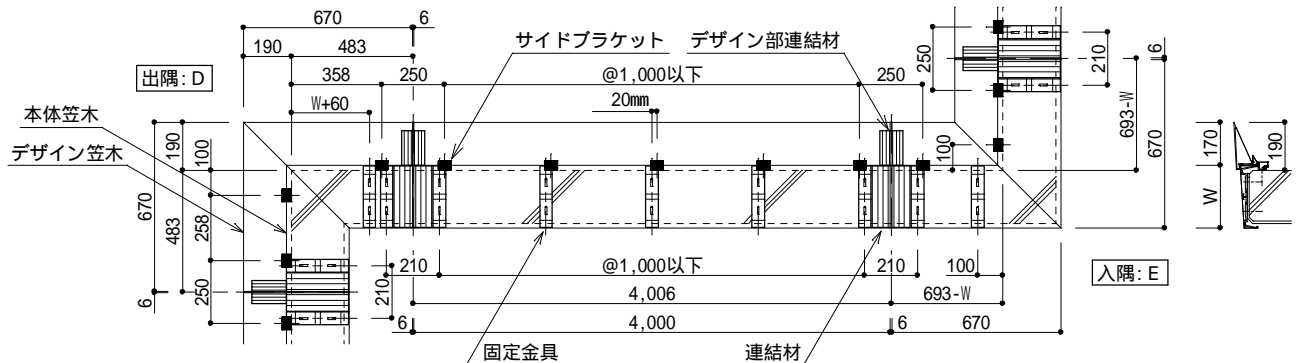
笠木 割付参考図

注意事項

高層部及び多雪地域等の施工につきましては、固定金具取付数を増やす等、取付方法が変わる場合がありますのでご相談下さい。

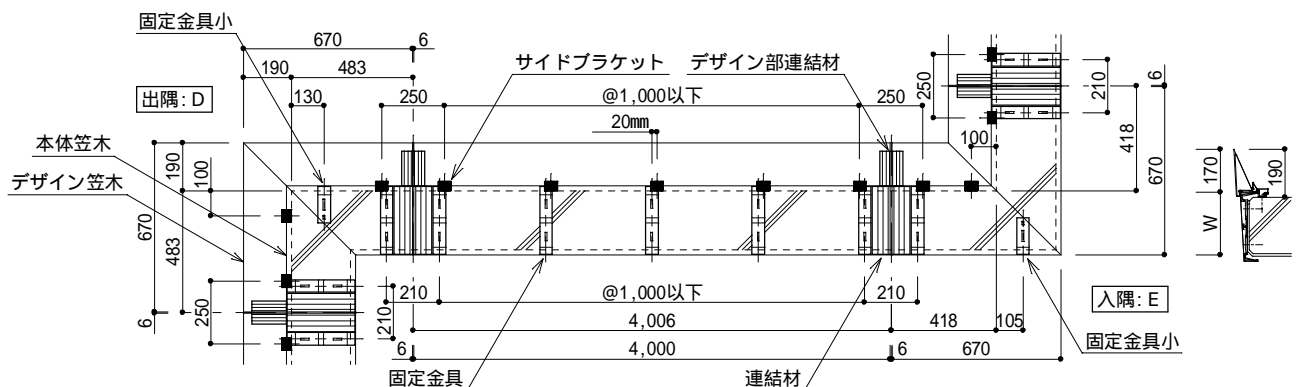
笠木幅150～250

1. 固定金具は@1,000以下で割付けます。(定尺4,000に対して5コ)
2. ジョイント部は固定金具芯々210で割付け、連結材を間に入れます。
3. サイドブラケットは固定金具と20mmずらして取付けます。(固定金具と同数)
4. コーナー部は下図のように割付け、固定金具1コはなるべく中央に割付けます。



笠木幅275

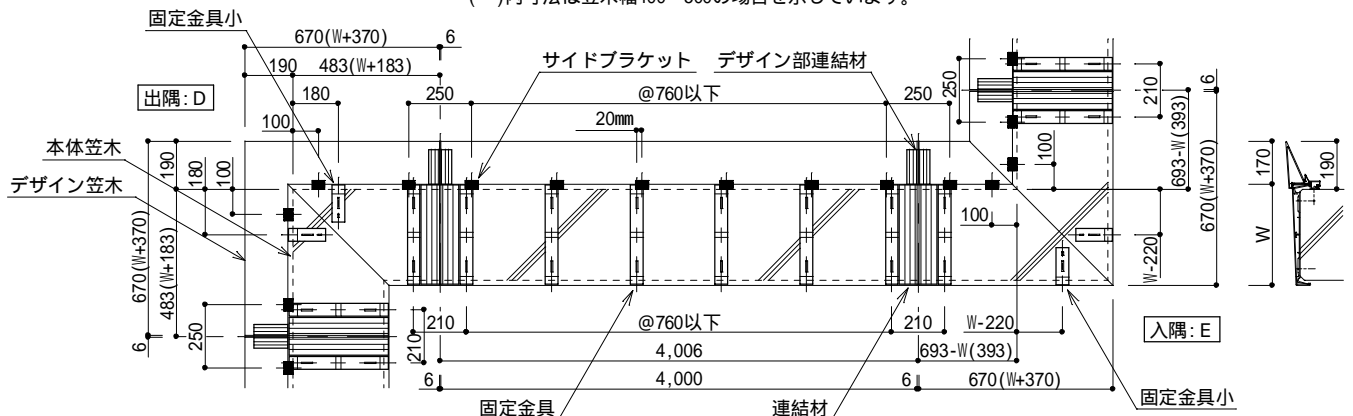
1. 固定金具は@1,000以下で割付けます。(定尺4,000に対して5コ)
2. ジョイント部は固定金具芯々210で割付け、連結材を間に入れます。
3. サイドブラケットは固定金具と20mmずらして取付けます。(固定金具と同数)
4. コーナー部は下図のように割付け、固定金具(小)1コはなるべく中央に割付けます。



笠木幅300～500

1. 固定金具は@760以下で割付けます。(定尺4,000に対して6コ)
2. ジョイント部は固定金具芯々210(笠木幅450・500は220)で割付け、連結材を間に入れます。
3. サイドブラケットは固定金具と20mmずらして取付けます。(固定金具と同数)
4. コーナー部の固定金具(小)2コは、下図のように割付けます。

()内寸法は笠木幅400～500の場合を示しています。



2014年3月現在

改訂日

デザイン笠木 S X 2
笠木 割付参考図

ファイル
No

AT - 2AW

株式会社 ツヅキ

デザイン笠木出隅 割付参考図

注意事項

高層部及び多雪地域等の施工につきましては、固定金具取付数を増やす等、取付方法が変わる場合がありますのでご相談下さい。

笠木の固定金具割付は、「笠木 割付参考図」を参照下さい。
デザイン笠木は、アルトップA130~300に取付可能です。

■デザイン笠木 130~250

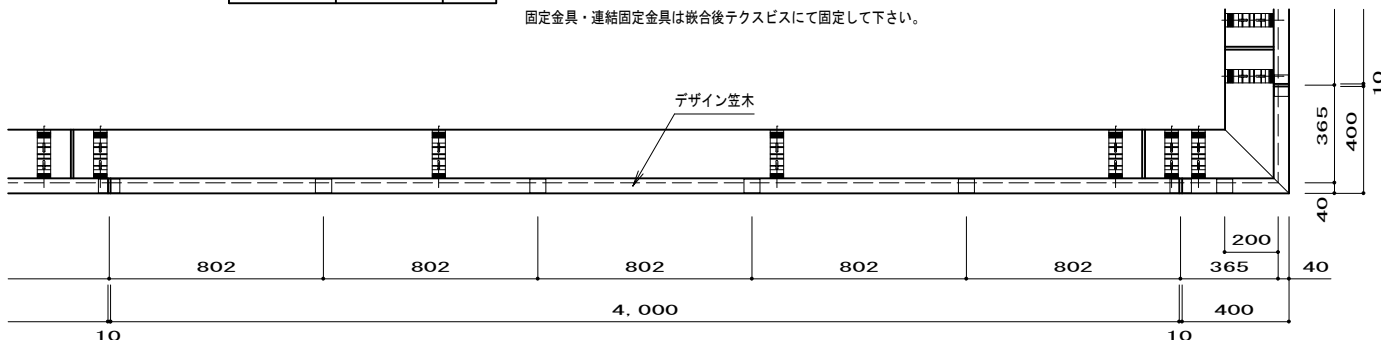
デザイン笠木付属部品		個数
定尺物	固定金具	4個
	連結固定金具	1個
コーナー	固定金具	1個
	連結固定金具	1個

デザイン笠木の直線部は、固定金具@900以下で割付けて下さい。
ジョイント部は連結固定金具を使用して下さい。

コーナー部は下図の様に割付け、固定金具1個を笠木端から200に入れて下さい。

コーナージョイント部は、笠木端より365で連結固定金具を取付けて下さい。

固定金具・連結固定金具は嵌合後テクスビスにて固定して下さい。



■デザイン笠木 275

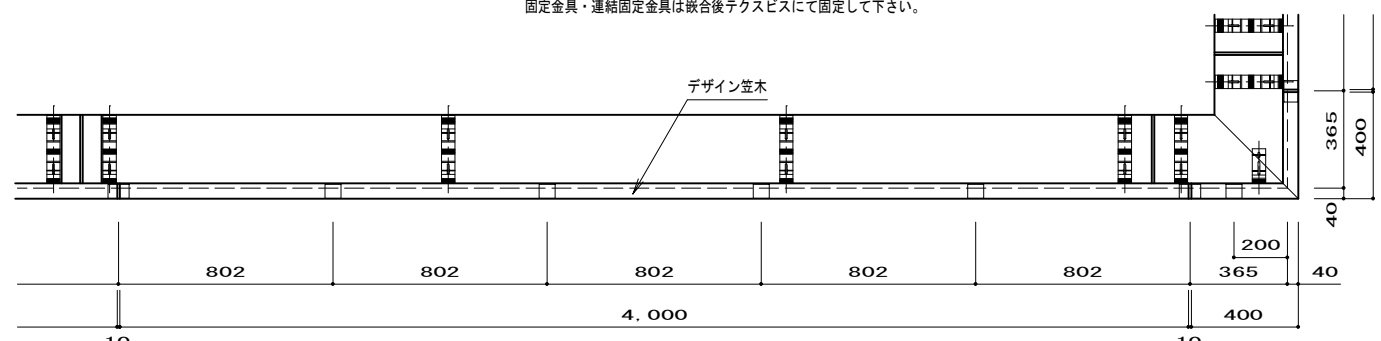
デザイン笠木付属部品		個数
定尺物	固定金具	4個
	連結固定金具	1個
コーナー	固定金具	1個
	連結固定金具	1個

デザイン笠木の直線部は、固定金具@900以下で割付けて下さい。
ジョイント部は連結固定金具を使用して下さい。

コーナー部は下図の様に割付け、固定金具1個を笠木端から200に入れて下さい。

コーナージョイント部は、笠木端より365で連結固定金具を取付けて下さい。

固定金具・連結固定金具は嵌合後テクスビスにて固定して下さい。



■デザイン笠木 300

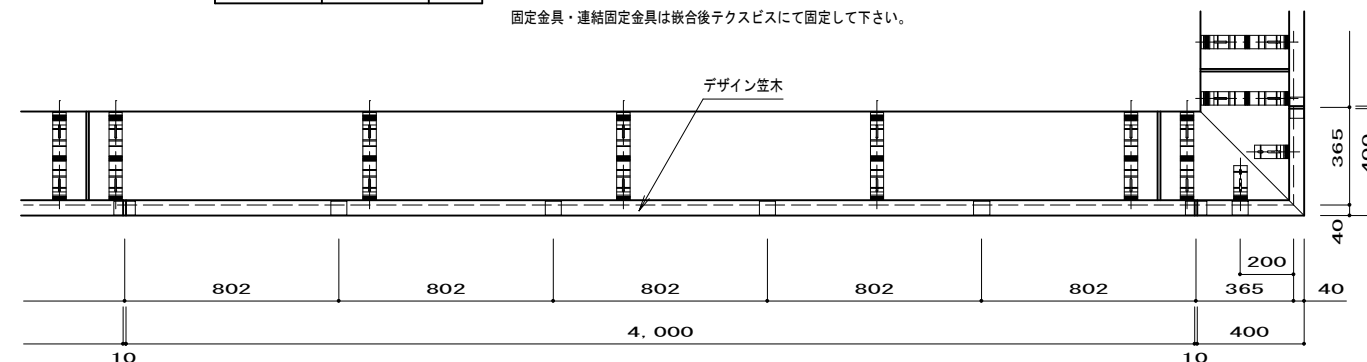
デザイン笠木付属部品		個数
定尺物	固定金具	4個
	連結固定金具	1個
コーナー	固定金具	1個
	連結固定金具	1個

デザイン笠木の直線部は、固定金具@900以下で割付けて下さい。
ジョイント部は連結固定金具を使用して下さい。

コーナー部は下図の様に割付け、固定金具1個を笠木端から200に入れて下さい。

コーナージョイント部は、笠木端より365で連結固定金具を取付けて下さい。

固定金具・連結固定金具は嵌合後テクスビスにて固定して下さい。



製品名称

アルトップエース

図面内容

デザイン笠木出隅 割付参考図

日付

2012/06/14

図番

デザイン笠木入隅 割付参考図

注意事項

高層部及び多雪地域等の施工につきましては、固定金具取付数を増やす等、取付方法が変わる場合がありますのでご相談下さい。

笠木の固定金具割付は、「笠木 割付参考図」を参照下さい。
デザイン笠木は、アルトトップA130~300に取付可能です。

■デザイン笠木 130~250

デザイン笠木付属部品		個数
定尺物	固定金具	4個
	連結固定金具	1個
コーナー	固定金具	1個
	連結固定金具	1個

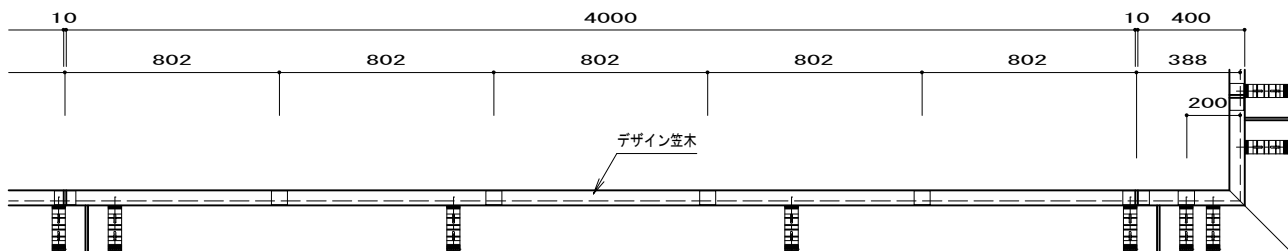
デザイン笠木の直線部は、固定金具@900以下で割付けて下さい。

ジョイント部は連結固定金具を使用して下さい。

コーナー部は下図の様に割付け、固定金具1個を笠木端から200に入れて下さい。

コーナージョイント部は、笠木端より388で連結固定金具を取付けて下さい。

固定金具・連結固定金具は嵌合後テクスビスにて固定して下さい。



■デザイン笠木 275

デザイン笠木付属部品		個数
定尺物	固定金具	4個
	連結固定金具	1個
コーナー	固定金具	1個
	連結固定金具	1個

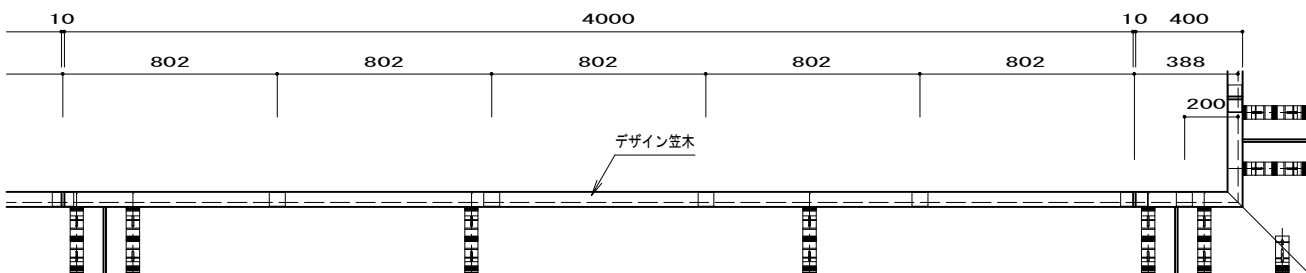
デザイン笠木の直線部は、固定金具@900以下で割付けて下さい。

ジョイント部は連結固定金具を使用して下さい。

コーナー部は下図の様に割付け、固定金具1個を笠木端から200に入れて下さい。

コーナージョイント部は、笠木端より388で連結固定金具を取付けて下さい。

固定金具・連結固定金具は嵌合後テクスビスにて固定して下さい。



■デザイン笠木 300

デザイン笠木付属部品		個数
定尺物	固定金具	4個
	連結固定金具	1個
コーナー	固定金具	1個
	連結固定金具	1個

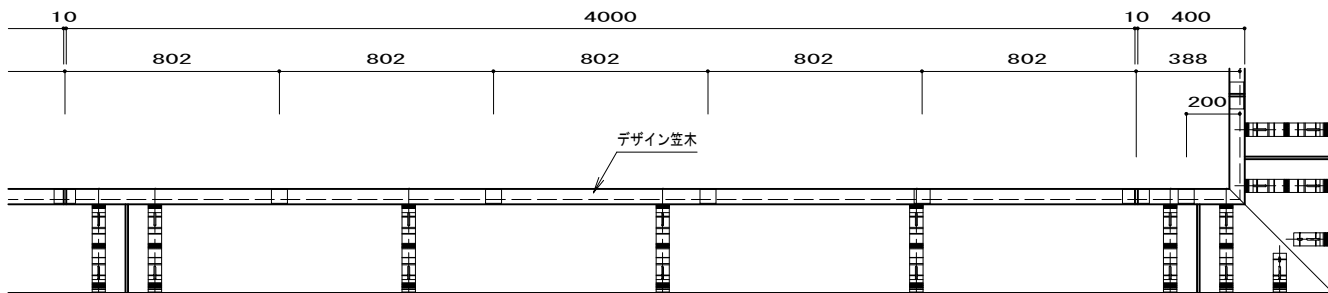
デザイン笠木の直線部は、固定金具@900以下で割付けて下さい。

ジョイント部は連結固定金具を使用して下さい。

コーナー部は下図の様に割付け、固定金具1個を笠木端から200に入れて下さい。

コーナージョイント部は、笠木端より388で連結固定金具を取付けて下さい。

固定金具・連結固定金具は嵌合後テクスビスにて固定して下さい。



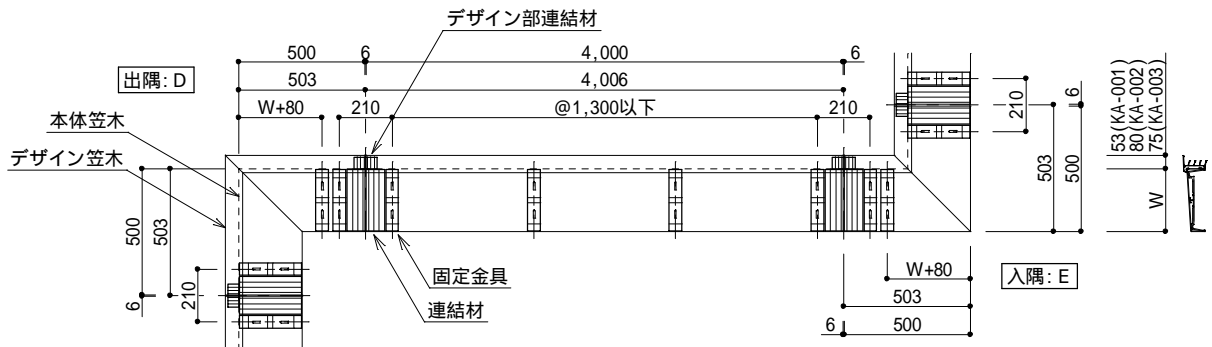
笠木 割付参考図

注意事項

高層部及び多雪地域等の施工につきましては、固定金具取付数を増やす等、取付方法が変わる場合がありますのでご相談下さい。

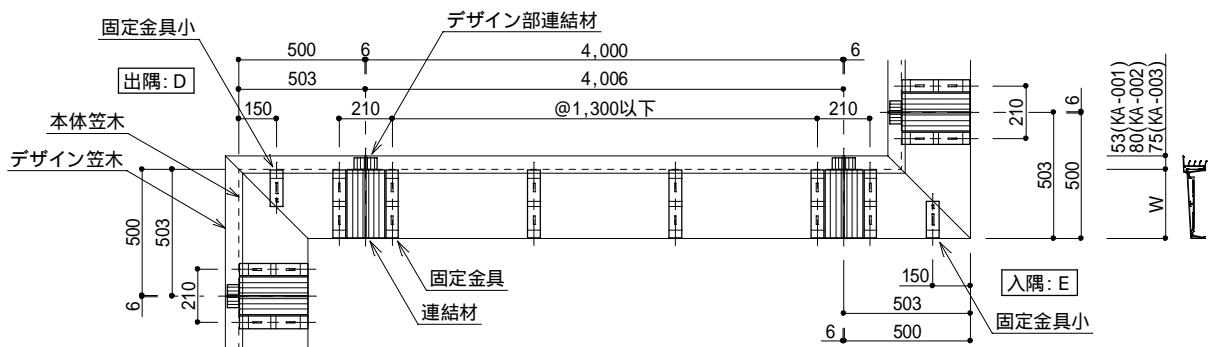
笠木幅130～250

1. 固定金具は@1,300以下で割付けます。(定尺4,000に対して4コ)
2. ジョイント部は固定金具芯々210で割付け、連結材を間に入れます。
3. コーナー部は下図のように割付け、固定金具1コはなるべく中央に割付けます。



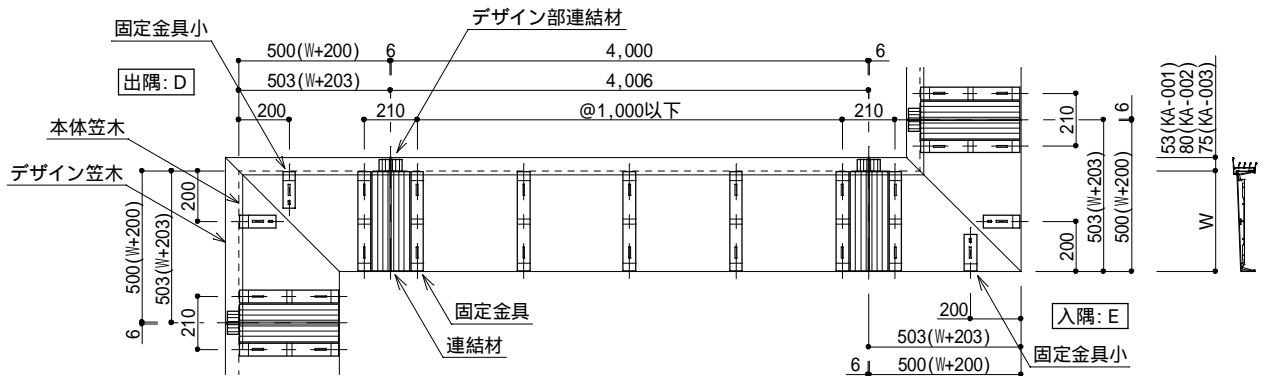
笠木幅275

1. 固定金具は@1,300以下で割付けます。(定尺4,000に対して4コ)
2. ジョイント部は固定金具芯々210で割付け、連結材を間に入れます。
3. コーナー部は下図のように割付け、固定金具(小)1コはなるべく中央に割付けます。



笠木幅300～500

1. 固定金具は@1,000以下で割付けます。(定尺4,000に対して5コ)
 2. ジョイント部は固定金具芯々210(笠木幅450・500は220)で割付け、連結材を間に入れます。
 3. コーナー部の固定金具(小)2コは、下図のように割付けます。
- ()内寸法は笠木幅400～500の場合を示しています。



2014年3月現在

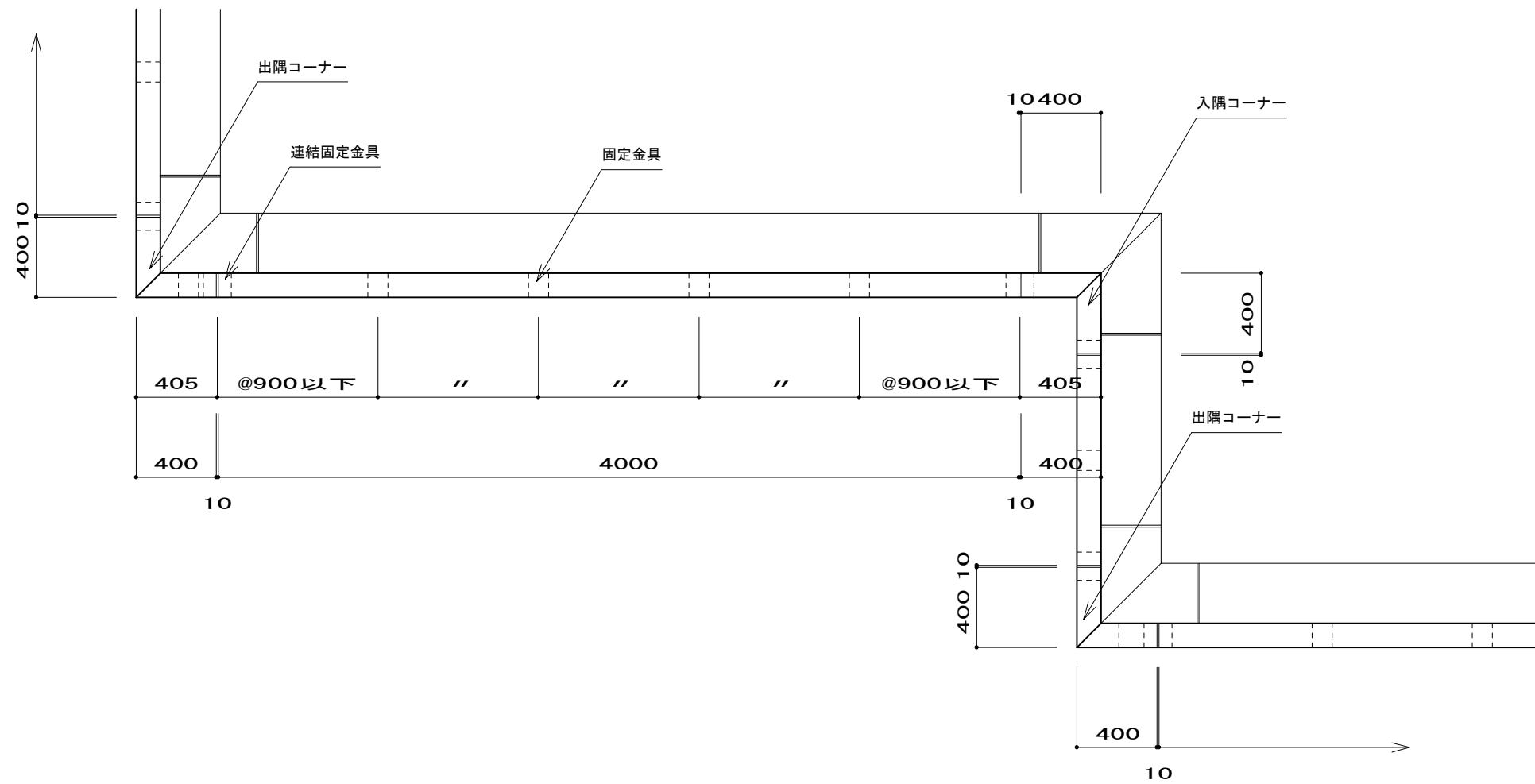
改訂日

デザイン笠木 KA-001,002,003
笠木 割付参考図


ファイル
No

AT-KAW

株式会社 ツヅキ



デザイン笠木 割付図 S = 1 / 3 0

 株式会社 ツツキ	改訂日					承認	担当	作図	確認	製品名称 アルトップ デザイン笠木	縮尺	図番
										図面内容 割付図	日付	